

Gas-Brennwertkessel

Ökonomisches und effizientes Heizen mit Gas durch Brennwerttechnik



GBK **domostar - duo**

Kompakter wandhängender Gas-Brennwertkessel

Leistungsbereich 2,6-50,8 kW und 3,4-67,6 kW

Großer Modulationsbereich von 1:18

Automatische Anpassung an die jeweilige Gasbeschaffenheit

Schadstoffarme, effiziente und somit umweltschonende Verbrennung

Integrierte witterungs- bzw. raumgeführte Regelung mit Klartextanzeige

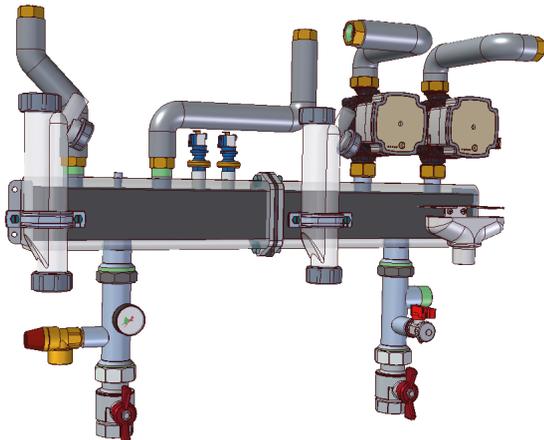
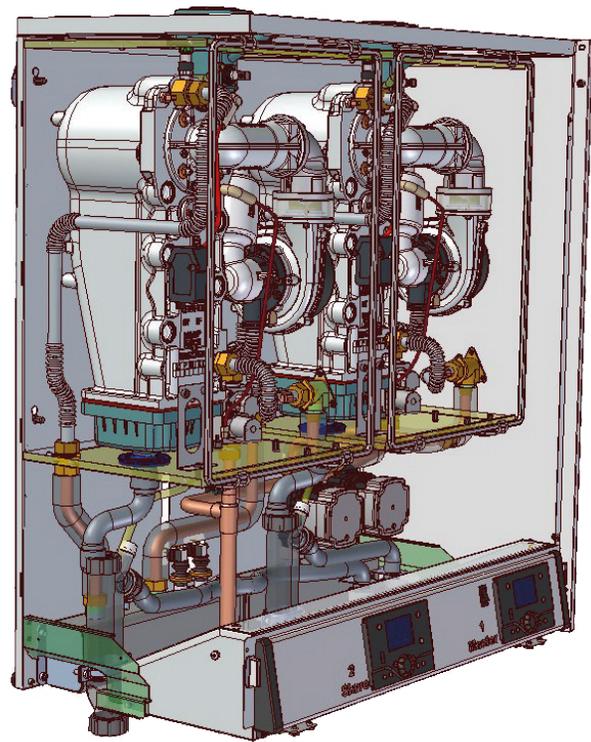
Integrierte hydraulische Weiche

Kaskadierbar

INTERDOMO

Zukunft in Bestform

GBK *Domostar - duo*



Ansicht auf interne hydraulische Weiche mit Heizkreisanschluss-Set

Domostar Cascaden-Unit

GBK - 50 duo

GBK - 70 duo

Beispiel Abgasführung



Grundbausatz duo, raumluftabhängig
DN 100



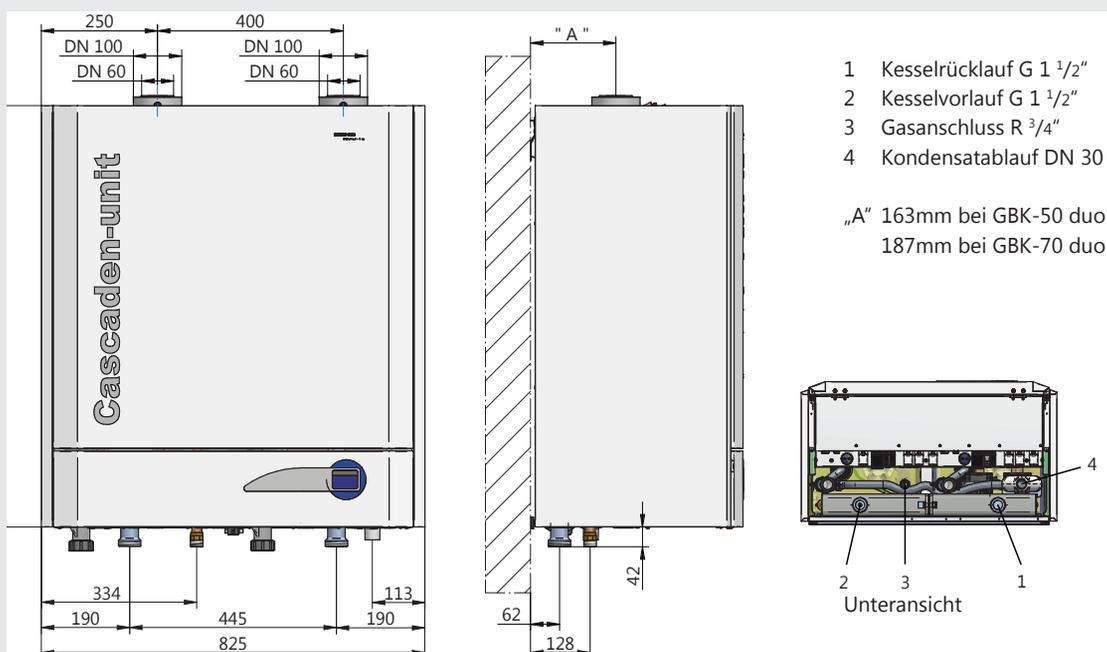
Grundbausatz duo, raumluftunabhängig
DN 100/150

» Vorteile

Auf einen Blick

- » Kompakter wandhängender Gas-Brennwertkessel in den Leistungsbereichen von 2,6-50,8 kW und 3,4-67,6 kW.
- » Die spezielle Konstruktion des Aluminium-/Silizium-Wärmetauschers ermöglicht in Verbindung mit dem Edelstahl-Metallvliesbrenner eine hohe Energieausnutzung.
- » Neue leistungsfähige und effiziente Form der Verbrennungsoptimierung.
 - Bei Installation und im laufenden Betrieb stellt sich der Kessel automatisch auf äußere Einflüsse wie Gasqualitätsschwankungen oder Luftdruck-änderungen ein. Bei der Installation entfallen Einstellarbeiten am Gasventil und die Inbetriebnahmezeit verkürzt sich.
 - Die automatische Gas-Luft-Regelung reduziert die Kosten bei der Inbetriebnahme und sorgt im laufenden Betrieb für umweltschonende Verbrennung mit möglichst geringen Emissionen.
 - Der Wirkungsgrad wird gesteigert und es werden langfristig optimale Abgaswerte gewährleistet, die während des gesamten Betriebs innerhalb der Normanforderungen bleiben.
- » Großer Modulationsbereich von 1:18 (bei Erdgas).
- » optimale Leistungsanpassung bei schwankendem Wärmebedarf.
Die verbesserte Überwachung der Flamme und die präzise Kontrolle des Gas-Luft-Mischungsverhältnisses erlauben es, die Grenzen der Teillast zu senken und so den Modulationsbereich zu vergrößern.
- » Die integrierte Regelung bietet die Möglichkeit einer raumgeführten, bzw. witterungsgeführten Regelung mit Raumeinfluss.
- » Klartextanzeige für Bedienung und Störmeldungen
- » Ansteuermöglichkeit auch komplexer hydraulischer Anlagen.
- » Integrierte hocheffiziente Kesselkreisumpen.
- » Integrierte hydraulische Weiche.
- » niedriger Stromverbrauch.

» Maße



»Technische Details im Überblick

Domostar			GBK-50 duo	GBK-70 duo
Bauart-Zulassungskennzeichen			CE-0085CN0012	
Nennwärmebelastung - min./max. - Erdgas I2N		kW	2,6 - 50,8	3,4 - 67,6
Nennwärmebelastung - min./max. - Flüssiggas I3B/P		kW	5,8 - 48,8	8,2 - 65,4
Wärmeleistungsbereich 80/60°C - min./max. - Erdgas I2N		kW	2,5 - 48,8	3,3 - 65,4
Wärmeleistungsbereich 80/60°C - min./max. - Flüssiggas I3B/P		kW	6,0 - 50,8	8,5 - 67,6
Wärmeleistungsbereich 50/30°C - min./max. - Erdgas I2N		kW	2,7 - 51,6	3,7 - 68,4
Wärmeleistungsbereich 50/30°C - min./max. - Flüssiggas I3B/P		kW	6,2 - 51,6	8,6 - 68,4
Nennwärmeleistung	P_{rated}	kW	26	38
Nennwärmeleistung bei Hochtemperaturbetrieb	P_4	kW	48,8	65,4
Nennwärmeleistung bei 30% u. Niedertemperaturbetrieb	P_1	kW	15,4	20,5
Nennwärmeleistung min. bei Niedertemperaturbetrieb		kW	2,7	3,7
Leistungsverhältnis min./max. - Erdgas I2N			1 : 18	1 : 18
Leistungsverhältnis min./max. - Flüssiggas I3B/P			1 : 8	1 : 8
Wirkungsgrad bei Nennwärmeleistung und Hochtemperaturbetrieb	η_4	%	88,1	87,4
Wirkungsgrad bei 30% Nennwärmeleistung und Niedertemperaturbetrieb	η_1	%	98,6	97,9
Wirkungsgrad bei min. Wärmeleistung und Niedertemperaturbetrieb	η_t	%	98,8	98,1
Jahreszeitbedingte Raumheizungseffizienz	η_s	%	93	93
Normnutzungsgrad 30% (92/42 EWG, Bezugsgröße H_i)		%	109,5	109,0
Wärmeverlust im Bereitschaftszustand	P_{stby}	kW	0,060	0,060
Energieeffizienzzeichen			A	A
Abgasmassenstrom - min./max.		g/s	0,9 - 18,2	1,2 - 25,4
CO ₂ -Gehalt der Abgase bei Erdgas I2N		Vol%	9,5	9,5
CO ₂ -Gehalt der Abgase bei Flüssiggas I3B/P		Vol%	11,0	11,0
max. Abgastemperatur 50/30°C		°C	58	59
max. Abgastemperatur 80/60°C		°C	72	75
Nutzbarer Gebläse-Restförderdruck [Pa]		Pa	180	200
Abgas-/Zuluftanschluss		[Ø mm]	2x 60/100	2x 60/100
NOx-Emission (Erdgas, nach DIN 4702 Teil 8)		mg/kWh	62	65
CO-Emission (Erdgas, nach DIN 4702 Teil 8)		mg/kWh	20	15
max. zulässige Betriebstemperatur		°C	95	95
zul. Gesamtüberdruck		bar	0,8 - 3,0	0,8 - 3,0
Wasserinhalt des Kesselsystems		Liter	13	15
Wasserinhalt der hydraulischen Weiche		Liter	3	
Schallleistungspegel innen	LWA	dB	44	
Energieeffizienzklasse des integrierten Heizungsreglers			II	
Effizienzgewinn durch den integrierten Heizungsregler		%	2	
Hydraulischer wasserseitiger Widerstand		mbar	80	105
Mindest - Umlaufwassermenge		l/h	keine	keine
Gasanschluss		R	3/4"	3/4"
Vor-/Rücklaufanschluss (Überwurfmutter)		G	1 1/2"	1 1/2"
Kondenswasserabfluss		[Ø mm]	30	30
Kondensatmenge		L/h	1,4 - 6,6	1,4 - 6,6
Elektroanschluss		[V~/Hz/A]	230/50/10	230/50/10
Max. Elektrische Leistungsaufnahme (mit Pumpe)	el_{max}	W	200	200
Min. Elektrische Leistungsaufnahme (mit Pumpe)	el_{min}	W	25	25
Elektrische Leistungsaufnahme im Standby-Betrieb	P_{sb}	W	12	
Schutzart nach EN 60529			IP 42	IP 42
Höhe		mm	900	900
Breite		mm	825	825
Tiefe		mm	455	455
Gewicht		kg	85	95
Transportgewicht		kg	110	120

330494-01/01.17 Technische Änderungen vorbehalten!

INTERDOMO

Zukunft in Bestform

Interdomo GmbH

Rheiner Straße 151 • D-48282 Emsdetten • Tel.: 02572-23-0 • Fax: 02572-23-104

kontakt@interdomo.de • vertrieb@interdomo.de • service@interdomo.de • www.interdomo.de